

NOTICE SIMPLIFIEE

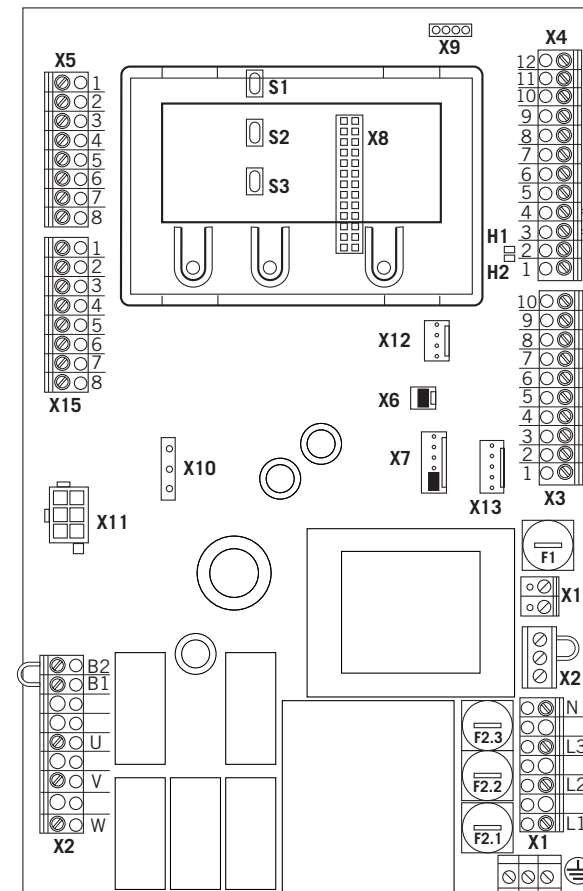
Programmation d'une platine CS 320 via l'écran LCD



SOMMAIRE

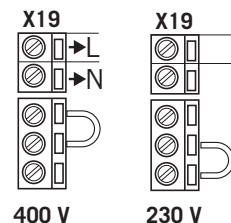
1.	Vue d'ensemble de la platine	2
2.	Branchement de l'alimentation électrique	3
3.	Changement de la langue et réglage des fins de course AWG et MEC	3
4.	Branchement d'une barrière immatérielle type CEDES	5
5.	Branchement d'une barre palpeuse	6
6.	Branchement d'un jeu de cellules	7
7.	Branchement d'un feu clignotant 24V/230V	8
8.	Branchement d'un dispositif de commande filaire	9
9.	Retour aux réglages usines	10

1. Vue d'ensemble de la platine

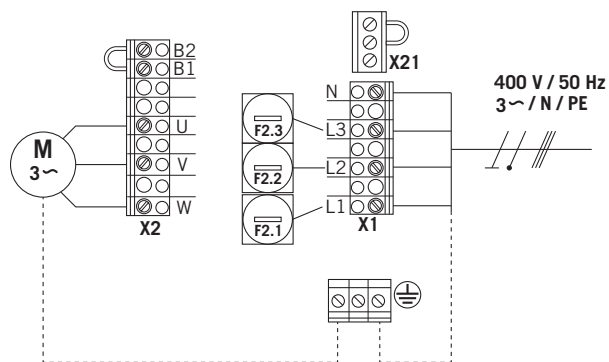


2. Branchement de l'alimentation électrique

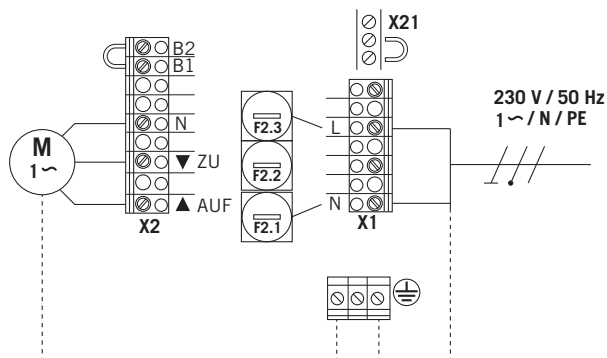
Dans un premier temps, vérifiez que l'alimentation moteur et platine soit la même. A savoir 400V ou 230V. Vérifiez ensuite que le pont sur le bornier X19 soit à la bonne position.



Pour un branchement en 400V, veuillez réaliser le branchement suivant:



Pour un branchement en 230V, veuillez réaliser le branchement suivant:



3. Changement de la langue et réglage des fins de course AWG et MEC

Lors du premier démarrage de la platine, vous allez avoir l'affiche PLEASE WAIT durant un certain temps. La platine reconnaît automatiquement les différents éléments qui sont installés (barre palpeuse, jeu de cellules). Après un certain temps, cet affichage va apparaître.

EINGABE

Dans le menu « EINGABE », appuyez simultanément sur les boutons « + » et « - » jusqu'à l'affichage suivant. Appuyez sur le bouton « P » jusqu'à ce qu'un carré noir clignote sur la droite de DEUTSCH (ou que le terme DEUTSCH clignote).

EINGABE

DEUTSCH

Appuyez deux fois sur le bouton « + » jusqu'à l'affichage suivant. Validez avec le bouton « P » (jusqu'à ce que le carré noir disparaisse, ou que le terme FRANÇAIS arrête de clignoter). Appuyez simultanément sur les boutons « + » et « - » jusqu'à ce que le terme français disparaisse.

SAISIE

FRANCAIS

Appuyez sur le bouton « P » jusqu'à ce que « PLEASE WAIT » apparait. Aux bouts de quelques secondes, vous aurez l'affichage ENSEIGNER où AJUSTAGE. Dans le cas ou c'est le terme ENSEIGNER qui est à l'écran, appuyez sur le bouton « P » jusqu'à l'affichage suivant.

AJUSTAGE

REPOS

Réglage des fins de course AWG

Pour faire les réglages des fins de course, il faut être dans le mode Ajustage.
Appuyez sur le bouton P jusqu'à l'affichage suivant:

AJUSTAGE

REPOS

Dans un premier temps, vérifiez le sens de rotation.
Si le sens de rotation est inversé, appuyez sur les boutons « + » et « - » pendant environ 5 secondes jusqu'à l'affichage « Champ tournant gauche (ou droite) »

AJUSTAGE

Champ tournant

Appuyez sur le bouton « + » pour emmener votre porte à la position ouverture souhaitée.
Pour enregistrer la position, appuyez simultanément sur les boutons « + » et « P » pendant 2 secondes jusqu'à l'affichage suivant:

AJUSTAGE

ENREGISTREMENT HAUT

Appuyez sur le bouton « - » pour emmener votre porte à la position fermeture souhaitée.
Pour enregistrer la position, appuyez simultanément sur les boutons « - » et « P » pendant 2 secondes jusqu'à l'affichage suivant:

AJUSTAGE

ENREGISTREMENT BAS

L'affichage passe directement au mode SAISIE. Appuyez sur le bouton « P » jusqu'à ce que PLEASE WAIT apparaisse. Après quelques secondes vous obtiendrez l'affichage suivant (si vous n'avez pas branché de barre palpeuse ou de barrière immatérielle, REPOS sera remplacé par ERR SKS FER ou err Cell Photo).
Il vous faudra réaliser un cycle d'ouverture afin de permettre au programme de faire l'apprentissage de force et de temps de fonctionnement. Après quoi, l'affichage passera en mode « AUTOMATIQUE ».

ENSEIGNER

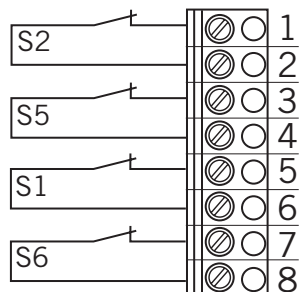
REPOS

Réglage des fins de course MEC

Barette X15

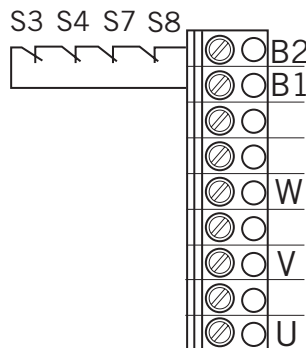
Si vous avez un moteur avec des fins de courses mécaniques, veuillez suivre le plan de branchement suivant:

- S2 = Fin de course OUVERTURE
- S5 = Fin de course FERMETURE
- S1 = Fin de course supplémentaire OUVERTURE
- S6 = Fin de course supplémentaire FERMETURE



Barette x2

- S3 = Fin de course de sécurité OUVERTURE
- S4 = Fin de course de sécurité FERMETURE
- S7 = Protection thermique
- S8 = Capteur déverrouillage



4. Branchement d'une barrière immatérielle type CEDES

Branchez les câbles de votre barrière immatérielle comme indiqué sur le plan.

Lorsque l'afficheur est sur le mode « AUTOMATIQUE » ou « ENSEIGNER », appuyez sur le bouton « P » jusqu'à ce que le mode « SAISIE » apparaisse à l'écran. Appuyez simultanément sur les boutons « + » et « - » pendant environ 2 secondes jusqu'à ce que « FRANÇAIS » apparaisse à l'écran. Appuyez sur la touche « - » plusieurs fois jusqu'au mode EXPERT. Appuyez sur le bouton « P » jusqu'à ce que « OFF » clignote. Appuyez sur le bouton « + » pour mettre la variable à « ON » puis validez avec le bouton « P ».

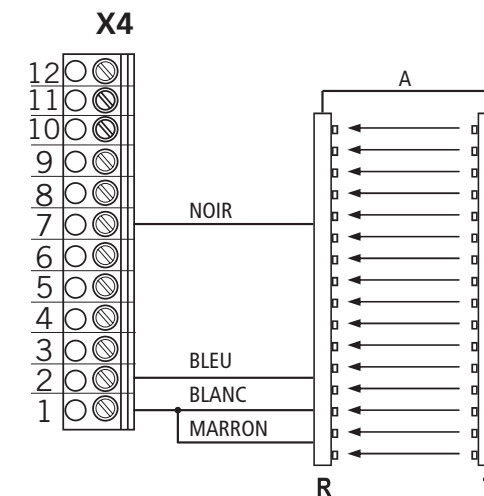
Appuyez sur le bouton « + » plusieurs fois jusqu'à ce que le menu « SKS » apparaisse à l'écran.

Appuyez sur le bouton « P » jusqu'à ce que « MOD01 » (ou « A ») clignote.

Appuyez sur le bouton « + » plusieurs fois jusqu'à ce que la variable soit à MOD04 et validez avec le bouton « P ».

Appuyez simultanément sur les boutons « + » et « - » jusqu'à ce que le terme SKS disparaisse.

Appuyez sur le bouton « P » jusqu'à ce que PLEASE WAIT ou AUTOMATIQUE apparaisse.



SAISIE

SKS

MOD04

5. Branchement d'une barre palpeuse

En fonction de la barre palpeuse que vous souhaitez installer, veuillez suivre le bon schéma de câblage.

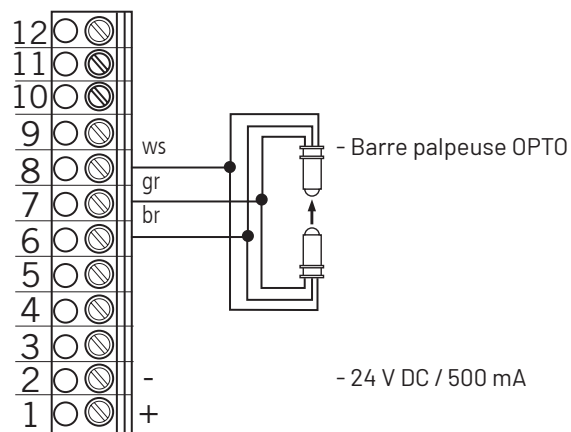
Il faut savoir que la platine reconnaît automatiquement le type de barre palpeuse lors de son premier démarrage ou après un reset.

Si toutefois, vous branchez une barre palpeuse après la première mise en route, vous pouvez modifier le type de barre palpeuse en changeant le paramètre SKS dans le menu saisie (procédure idem que pour la barrière immatérielle)

Barrette X4

Barre palpeuse opto-électronique

Paramètre SKS = MOD1

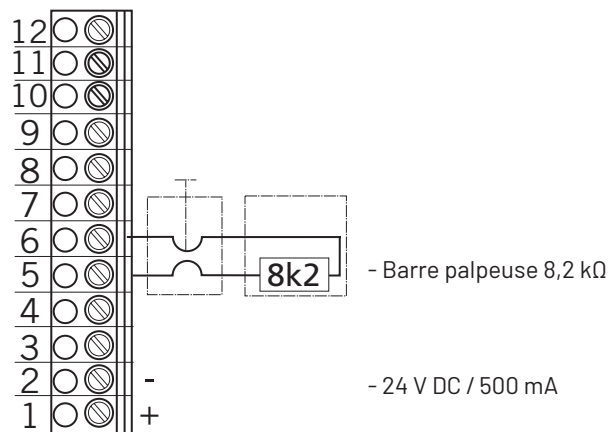


ws : blanc
gr : vert
br : marron

Barrette X4

Barre palpeuse électrique (8,2 kΩ)

Paramètre SKS = MOD 2



6. Branchement d'un jeu de cellules

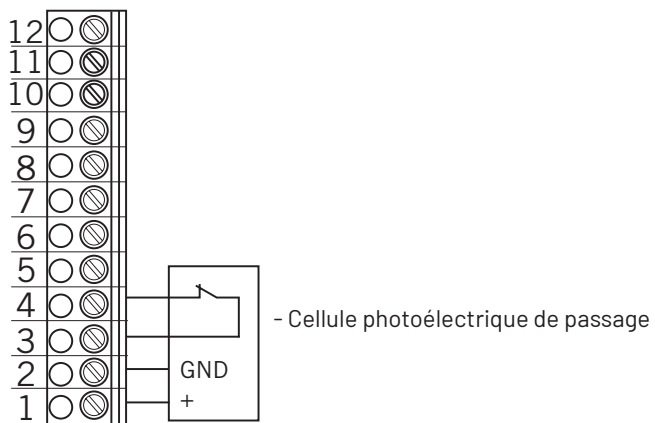
En fonction du jeu de cellules que vous souhaitez installer, veuillez suivre le bon schéma de câblage.

Il faut savoir que la platine reconnaît automatiquement le type de cellule lors de son premier démarrage ou après un reset.

Si toutefois, vous branchez un jeu de cellules après la première mise en route, vous pouvez modifier le type de cellules en changeant le paramètre SKS (CELL.PHOTO 1) dans le menu saisie (procédure idem que pour la barrière immatérielle).

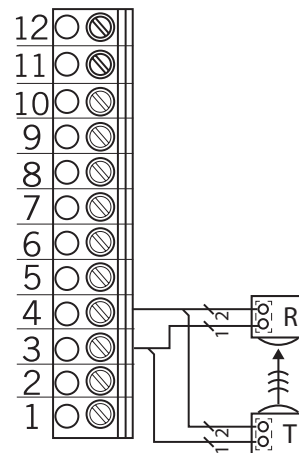
Barrette X4

Cellule photoélectrique NF
Paramètre CELL.PHOTO 1 = MOD 2



Barrette X4

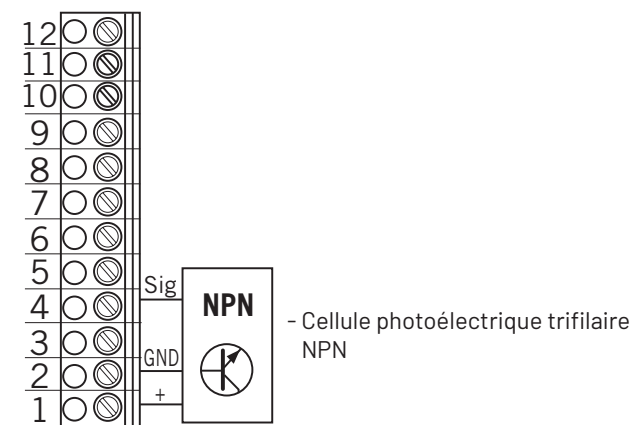
Cellule photoélectrique bifilaire
Paramètre CELL.PHOTO 1 = MOD 1



R : Récepteur
T : Émetteur

Barrette X4

Cellule photoélectrique trifilaire NPN
Paramètre CELL.PHOTO 1 = MOD 2



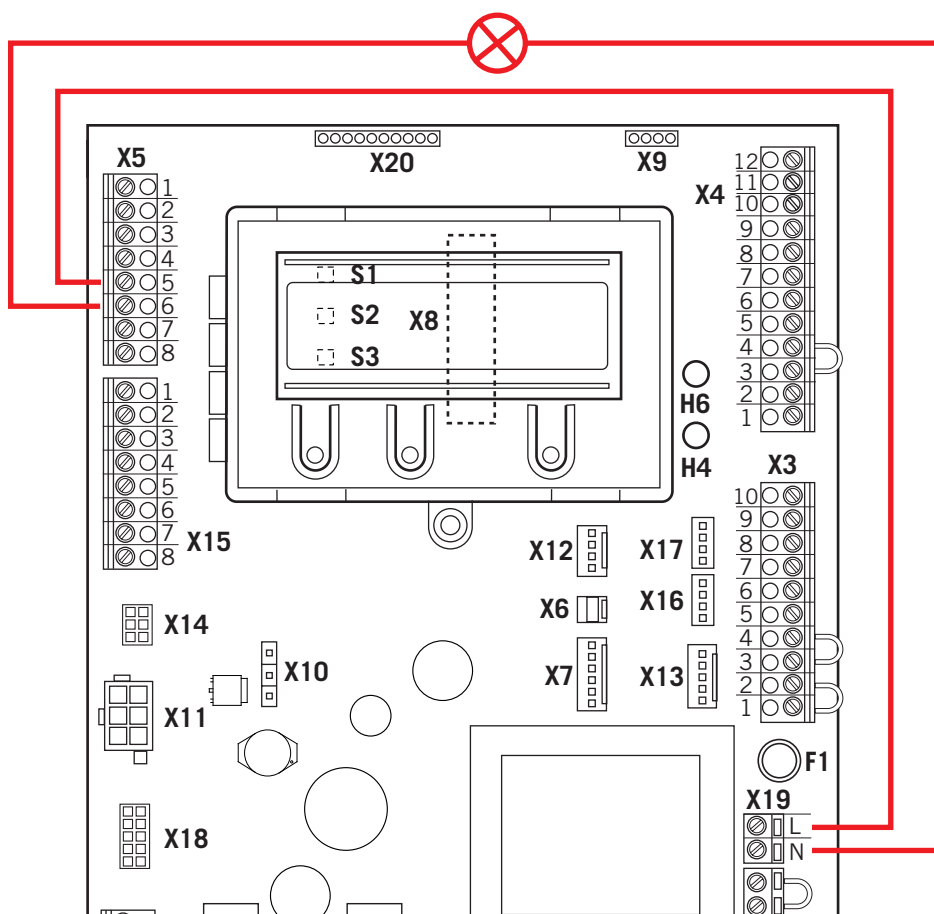
7. Branchement d'un feu clignotant 24V/230V

En fonction de la tension de fonctionnement de votre feu clignotant, veuillez respecter le schéma suivant.

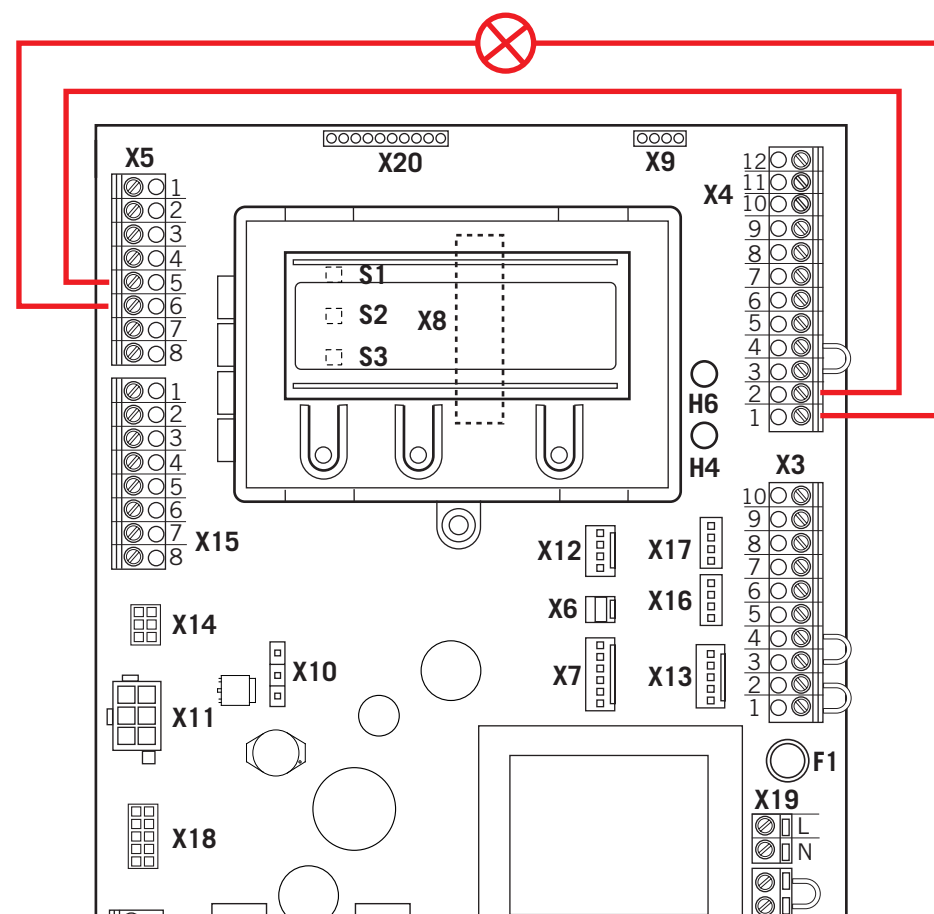
ATTENTION dans le cas d'un feu en 230V, il faut obligatoirement alimenter la carte en 400V et brancher le neutre !

Les bornes 5 et 6 du bornier X5 correspondent au relais 3 qui est paramétré d'usine en MOD1 qui correspond à : Clignotant durant le temps d'avertissement (cas où il y a une fermeture automatique et où un avertissement avant démarrage) allumé lorsque la porte est en mouvement. Si vous souhaitez l'avoir en clignotant durant le mouvement, il faut passer le paramètre RELAIS 3 en MOD2 (procédure idem que pour la barrière immatérielle).

FEU CLIGNOTANT 230V



FEU CLIGNOTANT 24V



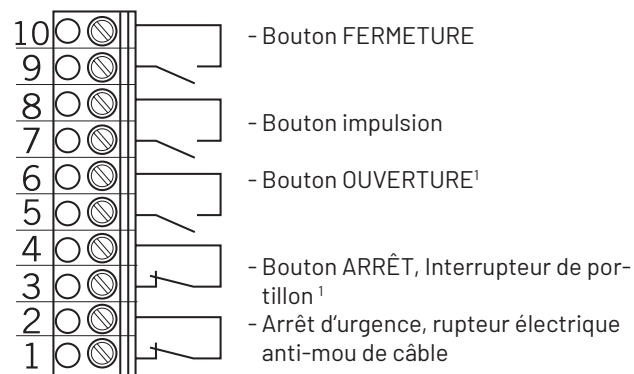
8. Branchement d'un dispositif de commande filaire

Installez les dispositifs de commande pour l'utilisation „homme mort“ avec vue directe sur la porte, mais en dehors du domaine de sécurité de l'utilisateur.

Dans le cas où le dispositif de commande n'est pas un contacteur à clé :

- Montage à une hauteur minimale de 1,5 m.
- Montage à un emplacement inaccessible au public.

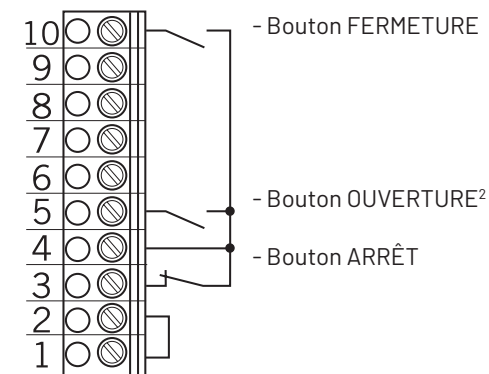
Barrette X3



¹ interrupteur de portillon uniquement comme contact à rupture forcée.

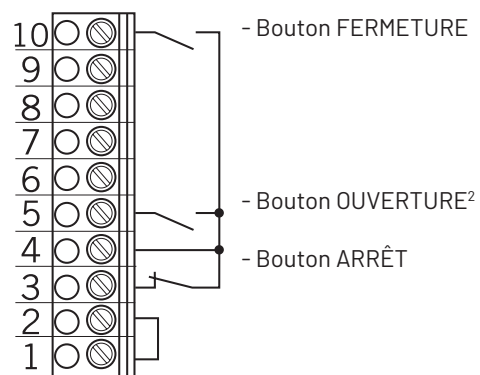
Bouton OUVERTURE / STOP / FERMETURE

Solution à quatre fils

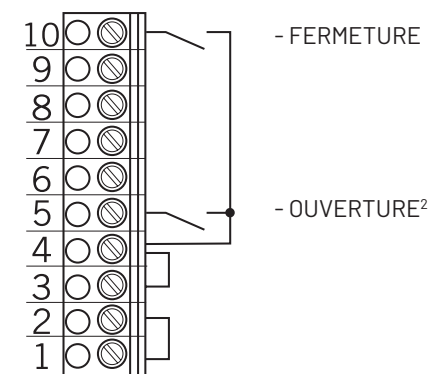


Bouton OUVERTURE / STOP / FERMETURE

Solution à quatre fils



Contacteur à clé OUVERTURE / FERMETURE



9. Retour aux réglages usines

Le retour aux réglages d'usines remet tous les paramètres dans l'état de livraison de la platine, toutes modifications réalisées par vos soins sera perdu.

Coupez l'alimentation électrique de la platine, appuyez sur les boutons « P » et « - » simultanément et gardez les maintenus.

Remettez l'alimentation électrique, la LED H4 (rouge) va clignoter, lorsque la LED H6 (verte) s'allume, vous pouvez relâcher les boutons « P » et « - ».

La platine redémarre en allemand.

